**(Ingrese el nombre de CAB aquí)**

**Requisitos de actualización del plan PA**

1. **Actualización Anual y Cobertura:**
   * El plan se actualizará anualmente.
   * Debe incluir el año en curso y los tres años siguientes.
   * Actualice según sea necesario para cambios en el uso del plan y expansiones del alcance.
2. **Alcance de las disciplinas de calibración/prueba:**
   * Defina claramente las disciplinas de calibración o prueba.
   * Especificar las calibraciones o pruebas particulares para las que se llevarán a cabo las pruebas de aptitud (PA) durante el período de cuatro años indicado.
   * Asegúrese de que el plan incluya al menos una prueba representativa de cada disciplina de calibración o prueba para la que la organización esté acreditada.
3. **Determinación representativa del muestreo:**
   * El CAB determinará el muestreo representativo sobre la base de lo siguiente:
     + Las tecnologías o técnicas identificadas en el alcance de la acreditación para laboratorios de prueba (para cada acreditación de campo que se posea).
     + Los equipos de calibración o las normas de referencia identificadas en el alcance de la acreditación para laboratorios de calibración (para cada acreditación de campo que se posea).
4. **Referencias y requisitos adicionales:**
   * Política de pruebas de aptitud PJLA PL-1.
   * Si se identifican comparaciones intralaboratorio o estudios de repetibilidad, complete el formulario LF-81(a) y envíelo junto con el SOP de CAB relacionado. Esto se presentará a la sede de PJLA para su aprobación por parte de un Gerente del Programa Técnico de PJLA.

**(Ingrese el nombre de CAB aquí)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **#** | **Campo de alcance** | **Calibración/prueba del alcance** | **Año** | **Año** | **Año** | **Año** | **Fuente o tipo**  (ISO/IEC 17043 PA Proveedor, 3ª parte, Inter laboratorio, Repetibilidad, Intra-laboratorio) |
|  |  |  |  |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |

**Ejemplo de laboratorio de calibración**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **#** | **Campo de alcance** | **Calibración/prueba del alcance** | **Año** | **Año** | **Año** | **Año** | **Fuente o tipo**  (ISO/IEC 17043 PA Proveedor, 3ª parte, Inter laboratorio, Repetibilidad, Intra-laboratorio) |
| **2025** | **2026** | **2027** | **2028** |
| 1 | Calibración dimensional | Micrómetro exterior | X |  |  |  | ISO/IEC 17043 PPA |
| 2 | Calibración mecánica | Verificación indirecta del probador de dureza Rockwell |  | X |  |  | Comparación entre laboratorios |
| 3 | Calibración química | Medidores de pH |  |  | X |  | Comparación intralaboratorio |
| 4 | Calabración eléctrica | Simulación eléctrica de la salida del termopar |  |  |  | X | ISO/IEC 17043 PPA |

MUESTRA

**Ejemplo de laboratorio de pruebas**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **#** | **Campo de alcance** | **Calibración/prueba del alcance** | **Año** | **Año** | **Año** | **Año** | **Fuente o tipo**  (ISO/IEC 17043 PA Proveedor, 3ª parte, Inter laboratorio, Repetibilidad, Intra-laboratorio) |
| **2025** | **2026** | **2027** | **2028** |
| 1 | Pruebas ambientales | EPA 3050B | x |  |  |  | ISO/IEC 17043 PPA |
| 2 | Ensayos mecánicos | Prueba de retención de acero de EE. UU. (método de cuatro gramos) |  | x |  |  | Comparación entre laboratorios |
| 3 | Pruebas químicas | ASTM D1121 |  |  | x |  | Comparación intralaboratorio |
| 4 | Pruebas biológicas | Salmonela por PCR |  |  |  | x | ISO/IEC 17043 PPA |